

## Дизельная электростанция (генератор) Atlas Copco QAS 500Sd

### Панель управления

Панель управления, установленная на агрегате, оборудована тремя амперметрами, вольтметром с селекторным переключателем фаз, тахометром/частотомером, манометром смазочного масла, термометром охлаждающей жидкости, указателем уровня топлива, лампой освещения, а также счетчиком моточасов, 4-полюсным защитным автоматическим выключателем на выходе генератора и распределительной клеммной колодкой для подключения силовых кабелей, блоком управления и кнопкой аварийного останова.



**Дизель-генератор** нормирован по следующим режимам эксплуатации:

### Аварийный (LTP)

Limited Time Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на номинальной мощности (с переменной нагрузкой) максимально 500 часов в год, но не более 300 часов непрерывно. Перегрузки не допускаются.

### Непрерывный на переменную мощность (PRP)

Prime Power (согласно ISO 8528-1) означает, что генератор способен работать на 80% номинальной мощности (с переменной нагрузкой) неограниченное число часов в год (с перерывами на регламентное техобслуживание). Допускается 10%-ная перегрузка в течение 1 часа из каждых 12 рабочих часов.

### Технические характеристики

|                                                   |                   |
|---------------------------------------------------|-------------------|
| Напряжение:                                       | 400 В             |
| Мощность при постоянной нагрузке (PRP) при 50 Гц: | 500 кВА / 400 кВт |
| Мощность при резервной нагрузке (LTP) при 50 Гц:  | 531 кВА / 423 кВт |
| Коэффициент мощности:                             | 0,8               |
| Номинальный ток при постоянной нагрузке:          | 722А              |
| Способность мгновенного приема нагрузки (G2):     | 70%               |

**Расход топлива и Автономность:**

|                                                 |              |
|-------------------------------------------------|--------------|
| 50% мощности:                                   | 40,3 кг/ч    |
| 75% мощности:                                   | 60,1 кг/ч    |
| 100% мощности:                                  | 84,1 кг/ч    |
| Удельное потребление топлива при 100% загрузке: | 0,21 кг/кВтч |

**Двигатель:**

|                                              |                  |
|----------------------------------------------|------------------|
| Дизельный марки:                             | SCANIA DC13 072A |
| Число цилиндров:                             | 6                |
| Расположение цилиндров:                      | рядное           |
| Охлаждение:                                  | жидкостное       |
| Номинальная мощность при 50 Гц:              | 428 кВт          |
| Скорость вращения при 50 Гц:                 | 1500 об/мин      |
| Рабочий объем цилиндров:                     | 12,7 л           |
| Максимальный расход масла при 100% нагрузке: | 0,28 л/ч         |
| Емкость масляной системы:                    | 39,0 л           |
| Емкость системы охлаждения:                  | 45,0 л           |
| Подача топлива в камеру сгорания:            | прямой впрыск    |
| Пуск двигателя:                              | электростартер   |
| Электрическая система:                       | 24 В             |

**Расход топлива и автономность:**

|                                           |              |
|-------------------------------------------|--------------|
| Расход топлива на 50% мощности:           | 40,3 кг/ч    |
| Расход топлива на 75% мощности:           | 60,1 кг/ч    |
| Расход топлива на 100% мощности:          | 84,1 кг/ч    |
| Удельный расход топлива:                  | 0,21 кг/кВтч |
| Объем топливного бака:                    | 820 л        |
| Топливная автономность при нагрузке 100%: | 8,3 ч        |

**Альтернатор:**

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Переменного тока:                  | WEG AG10-280        |
| Класс изоляции обмоток:            | H (высший)          |
| Перегрузочная способность по току: | 300% в течение 20 с |
| Число выводов:                     | 12                  |
| Степень защиты:                    | IP23                |

**Уровень шума:**

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| Уровень звуковой мощности:         | 104 дБА |
| Уровень звукового давления на 7 м: | 75,0    |

**Условия эксплуатации:**

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Диапазон рабочих температур без подогрева ОЖ: | - 18 ... + 50° C |
| Диапазон рабочих температур с подогревом ОЖ:  | - 25 ... + 50° C |

|                                             |              |
|---------------------------------------------|--------------|
| Высота над уровнем моря:                    | 0 ... 4000 м |
| Относительная влажность воздуха:            | 0 ... 100%   |
| <b>Габаритные размеры и масса:</b>          |              |
| Длина:                                      | 4800 мм      |
| Ширина:                                     | 1180 мм      |
| Высота со стандартным топливным баком:      | 2330 мм      |
| Вес сухой со стандартным топливным баком:   | 4410 кг      |
| Вес рабочий со стандартным топливным баком: | 4694 кг      |

### **Дизель-генератор оборудован:**

дизельным четырехтактным шестицилиндровым двигателем SCANIA DC13 072A; синхронным бесщеточным генератором переменного тока WEG AG10 315, допускающим 300%-ную перегрузку по току в течение 20 секунд; системой водяного охлаждения с мощным осевым вентилятором; системой фильтрации топлива с предварительным влагоотделением; автоматическим регулятором напряжения по 3-м фазам с точностью регулировки  $\pm 1\%$ ; электронным регулятором скорости вращения (частоты) с точностью регулировки  $\pm 0,25\%$ ; встроенным запирающимся топливным баком емкостью 820 литров, топливная горловина выведена наружу; разъемом для подключения к внешнему топливному баку; дренажным масляным шлангом и дренажным шлангом для охлаждающей жидкости; системой шумоглушения, обеспечивающей уровень шума 74 дБА на расстоянии 7 метров при 75% нагрузке; системой "холодного" пуска; электрическим подогревателем охлаждающей жидкости; устройством зарядки аккумуляторных батарей; системами защиты по высокой температуре охлаждающей жидкости, низкому давлению масла, высокой скорости вращения и падению напряжения; герметичной рамой с салазками и пазами под вилочный погрузчик.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_