

Винтовой компрессор Atlas Copco GA 15 - 10



Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1853 / 680 / 1558
Вес, кг:	440
Мощность двигателя, кВт:	15
Производительность, м3/мин:	2.2
Максимальное давление, Бар:	10

Комплект поставки

Привод. Система охлаждения компрессора. Система смазки. Воздушная система. Система осушки воздуха. Шкаф управления. Система регулировки производительности. Модуль управления Elektronikon. Встроенный осушитель.

Дополнительные опции

Реле последовательности фаз. Таймер клапан слива конденсата. Комплект DD/PD фильтров. Фильтр DD. Замена модуля управления Mk5 Standard на Mk5 Graphic.

Срок поставки _____

Стоимость с НДС _____

Дополнительная информация _____

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33

E-mail: info@atlas-stt.ru

<http://atlas-stt.ru>