

## 500l Air Receiver (Ресивер на 500л)

Компрессор состоит из компрессорного элемента, электродвигателя, который полностью закрыт и принудительно охлаждается системой охлаждения, а также систем регулирования и контроля. Специальный звукоизолирующий корпус полностью закрывает компрессор, а также смонтированный внутри шкаф электроавтоматики с микропроцессорным модулем Elektronikon. В качестве опции возможна установка рефрижераторного осушителя, магистральных фильтров, а также установка компрессора на ресивер.



### Технические характеристики

Габариты, д/ш/в:	1533 / 699 / 1729
Вес, кг:	360
Мощность двигателя, кВт:	5.5
Производительность, м <sup>3</sup> /мин:	1,25
Максимальное давление, Бар:	7.5
Габариты, д/ш/в:	1235 / 700 / 1085
Вес, кг:	250
Мощность двигателя, кВт:	5.5
Производительность, м <sup>3</sup> /мин:	1,25
Максимальное давление, Бар:	7.5

#### в базовую комплектацию входит :

Винтовой компрессорный элемент Электродвигатель, класс защиты IP55 Старт "звезда - треугольник "  
Система управления Масляный радиатор Встроенный ресивер 270л

#### В полную комплектацию дополнительно входит:

Встроенный рефрижераторный осушитель ID Концевой доохладитель

Срок поставки \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС**

---

**Дополнительная информация**

---

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>