

## Дизельный компрессор Airbox ADS 175-7 на шасси с ПТС

Дизельный компрессор Airbox ADS 175-5 имеет полное совпадение с характеристиками компрессоров:

AIRMAN PDS175SC и PDS185SC

Atlas Copco XAS 88

Atlas Copco XAS 97

Chicago Pneumatic CPS 175-7 - аналог

Комплектация компрессора, при ближайшем рассмотрении также идентична с вышеуказанными моделями. В целом, данный

компрессор, это замена не поставляющихся сегодня на рынок РФ оборудования из западных стран, без потери качества и производительности.

Компрессор имеет одноступенчатый винтовой маслозаполненный компрессорный элемент, приводимый в движение от дизельного двигателя марки Kubota модель V1505T. Установка смонтирована на прочном основании, закрыта всепогодным и шумопоглощающим кожухом, который легко открывается для доступа к обслуживаемым элементам и узлам. Кожух и рама компрессора оцинкованы и окрашено порошковым способом с высушиванием при температуре +200°C. Сжатый воздух поступает к потребителю через три 3/4" выходных патрубка. Компрессор поставляется заправленный маслами, охлаждающей жидкостью, комплектуется аккумуляторной батареей и полностью готовым к эксплуатации.



### Технические характеристики

|                                                |                           |
|------------------------------------------------|---------------------------|
| Тип компрессора:                               | винтовой маслозаполненный |
| Модель компрессора:                            | ADS 175-7                 |
| Рабочее избыточное давление:                   | □ 7 бар                   |
| Производительность:                            | 5,0 м³/мин                |
| Число ступеней сжатия:                         | □ 1 шт                    |
| Винтовая пара:                                 | Atlas Copco               |
| Емкость масляной системы компрессора:          | □ 8,0 л                   |
| Вынос масла на 100% мощности:                  | □ менее 5 мг/м³           |
| Выходной патрубок диаметром 3/4":              | 3 штуки                   |
| <b>Габариты и вес □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □:</b> |                           |
| Длина (на шасси) x Ширина x Высота (на шасси): | 2702 x 1346 x 1311 мм     |

|                                                   |                                  |
|---------------------------------------------------|----------------------------------|
| Длина (без шасси) x Ширина x Высота (без шасси):  | 1848 x 1040 x 1154 мм            |
| Вес рабочий (на шасси):                           | < 750 кг                         |
| Вес рабочий (без шасси):                          | < 650 кг □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ |
| Двигатель тип:                                    | дизельный                        |
| Модель:                                           | □ Kubota V 1505 T                |
| Охлаждение:                                       | □ жидкостное                     |
| Число цилиндров:                                  | □ 4                              |
| Диаметр цилиндра:                                 | □ 78 мм                          |
| Ход поршня:                                       | 78,4 мм                          |
| Рабочий объем двигателя:                          | □ 1,498 л                        |
| Мощность на нормальной скорости двигателя:        | □ 32,5 кВт                       |
| Скорость вращения вала нормальная и максимальная: | □ 3000 об/мин                    |
| Скорость вращения вала на холостом ходу:          | □ 1850 об/мин                    |
| Коэффициент загрузки:                             | □ 100%                           |
| Емкость масляной системы:                         | □ 5,5 л                          |
| Емкость системы охлаждения:                       | □ 7,2 л                          |
| Емкость топливного бака:                          | □ 67 л                           |

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ :

#### Условия эксплуатации компрессора:

|                                                                                    |           |
|------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| Минимальное рабочее давление:                                                      | □ 2 бар   |
| Максимальное давление в ресивере (компрессор не загружен, выходной клапан закрыт): | 8,8 бар   |
| Максимальная рабочая температура окружающей среды (с охладителем/без охладителя):  | + 45/50°C |
| Минимальная температура гарантированного запуска:                                  | □ - 15°C  |

#### Система контроля и управления компрессора

Управление осуществляется клапанами, реагирующими на изменение рабочего давления в маслосепараторе. При увеличении потребности в сжатом воздухе со стороны потребителя, система управления улавливает падение давления на выходе из компрессора и дает команду на увеличение числа оборотов двигателя и на открытие входного клапана. При уменьшении потребности в сжатом воздухе, система улавливает увеличение рабочего давления, снижает число оборотов двигателя и перекрывает входной клапан. Таким образом, система управления обеспечивает точное соответствие произведенного сжатого воздуха потребляемому и сокращает расход топлива. Рабочее давление устанавливается регулировочным клапаном.

Система управления обеспечивает предупреждение и, если не была устранена причина, то аварийный останов компрессора в случае следующих причин: высокой температуры воздуха на выходе из

компрессора, низкого давления моторного масла, высокой температуры охлаждающей жидкости, низкого давления масла двигателя.

### **Документация компрессора**

- Декларация Соответствия ТР ТС.
- Инструкция по эксплуатации на русском языке.
- Каталог запасных частей на английском языке.

**Срок поставки** \_\_\_\_\_

**Стоимость с НДС** \_\_\_\_\_

**Дополнительная информация** \_\_\_\_\_

---

ООО "СТРОЙТЕХНИКА" официальный дилер Atlas Copco Russia  
Отделение строительной техники и навесного оборудования

Телефон: 8 (800) 700-85-33  
E-mail: [info@atlas-stt.ru](mailto:info@atlas-stt.ru)  
<http://atlas-stt.ru>